

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) 2015/1094

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Friulinox</b>
Modellkennung	<b>BN20ET11FBLK</b>
Art des Modells	<b>Vertikaler Kühlschrank</b>
Energieeffizienzklasse	<b>C</b>
Energieeffizienzindex	<b>47</b>
Für dieses Modell wurde ein EU-Umweltzeichen gemäß der Verordnung (EG) Nr. 66/2010 vergeben.	
Energieverbrauch (E24h)	<b>1 700 Wh</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>620 kWh/Jahr</b>
<b>Fach #1</b>	
Nettorauminhalt	<b>422 Liter</b>
Klimaklasse	<b>5 (40°C - 40 %)</b>
Dieses Gerät ist für den Gebrauch bei Umgebungstemperaturen von bis zu 40 °C bestimmt.	