

Verkaufsvitrine Gastroline Premium Sweet 100

Verkaufsvitrine Gastroline Premium Sweet 100. Zu den besonderen Produkteigenschaften zählen: Modulares System, Verkaufsvitrine, Umluftkühlung, Frontplatte schwarz Melamine beschichtet, Glasaufbau mit lackiertem Edelstahlrahmen, Gerader Glasaufbau vormontiert, 2 Zwischenglasablagen, Schiebetüren, LED-Innenbeleuchtung, separat schaltbar, Elektronische Steuerung, Digitale Temperaturanzeige, Eingebautes Sicherheitssystem, Akustische Alarmanzeige bei Verschmutzung des Kondensators, Akustische Alarmanzeige bei Verschmutzung oder des Kondensatorgebläses, Automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung, Höhenverstellbare Ausgleichsfüße, Keine Lagertheke, Kombinierbar mit Bain-Marie und neutralem Kassenelement für Speisenausgabensysteme in Restaurants und Kleingastronomie, Individuelle Farb- und Darstellungsmöglichkeiten, Ideal für den Laden- und Gastronomieeinrichter.

Technische Merkmale

Außenmasse B x T x H:	960 x 750 x 1300 mm
Öffnungssystem:	Glasschiebetür
Temperaturbereich von:	2 °C
Temperaturbereich bis:	8 °C
Anzahl der Türen:	2
Innenbeleuchtung:	Ja
Außenmaterial:	
Stahlblech verzinkt pulverbeschichtet schwarz lackiert, Seitenteile und Frontplatte Melamine schwarz beschichtet und Glas	
Anschlußart:	Steckerfertig (230V)
Anschlusswert Elektro:	0,961 kW
Spannung:	230 Volt
Bruttogewicht:	220 kg
Kühlung:	Umluft
Tauwasserverdunstung:	Ja
Abtauung:	Automatisch
Kältemittel:	R 290 (Propan)/GWP 3
Bruttoinhalt:	170 l
Nutzfläche:	1,05 m²
Warenpräsentationsfläche (TDA):	0,88 m²
Energieverbrauch im Jahr:	2701 kWh
Energieeffizienzklasse:	D
Energieeffizienzindex EEI:	48,1
Klimaklasse:	3 (+25 °C UT und 60 % RF)
Temperaturklasse:	H1
Lichtquellenart:	LED
Licht-Energieeffizienzklasse:	E

Artikel-Nr.: 734101

GTIN: 4059395051124

Typ: VKT Gastroline Premium Sweet 100

Stand: 3.2026

Lieferant: KBS

Für Druckfehler keine Haftung.