

Backbar BB 150 mit Volltüren

Backbar BB 150 mit Volltüren. Zu den besonderen Produkteigenschaften zählen: Elektronische Steuerung, Digitale Temperaturanzeige, Umluftkühlung, Leicht zu reinigender Innenraum, Je Türfach 2 Abstellflächen, Je Türfach maximal 7 Abstellflächen möglich, Türen mit Schloss, Bodenrost für verbesserte Luftzirkulation hinter jeder Tür, Automatische Heisgastauwasser verdunstung, Verdampfer mit spezieller Beschichtung, Höhenverstellbare Ausgleichsfüße.

Technische Merkmale

Innenmasse B x T x H:	1082 x 415 x 720 mm
Außenmasse B x T x H:	1462 x 513 x 860 mm
Öffnungssystem:	Volltür
Temperaturbereich von:	2 °C
Temperaturbereich bis:	10 °C
Anzahl der Türen:	2
Bestückung:	Dosen, Flaschen
Innenbeleuchtung:	Ja
Außenmaterial:	Stahlblech schwarz lackiert und Kunststoff
Innenmaterial:	Edelstahl
Anschlußart:	Steckerfertig (230V)
Anschlusswert Elektro:	0,32 kW
Spannung:	230 Volt
Stromaufnahme:	1,6 A
Bruttogewicht:	89 kg
Kühlung:	Umluft
Tauwasser verdunstung:	Ja
Abtauung:	Automatisch
Kältemittel:	R 600a (Isobutan)/GWP 3
Luftschallemissionsklasse:	D
Luftschallemission:	47 dB
Nutzzinhalt:	226 l
Energieverbrauch im Jahr:	1044 kWh
Energieeffizienzklasse:	C
Klimaklasse:	4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Artikel-Nr.: 61150

GTIN: 4059395042955

Typ: BB 150, VT

Lieferant: KBS

Stand: 3.2026

Für Druckfehler keine Haftung.