

Wandhaube Trapezform 120x70cm Flammenschutzfilter Typ F1

Wandhaube, Erfassungshaube in abgeschrägter Trapezform mit einseitiger Aufnahme für Abscheider/Filter. Stabile Edelstahlkonstruktion im Bereich der Kopf- und Eckstöße vollverschweißt und mit Schattenschliff versehen. Alle Schnittkanten durch Umschläge geschützt und gratfrei gerundet. Mit U-Profileschiene schräg angeordnet zum Einsetzen von Aerosolabscheider und umlaufende 50 mm Aerosolsammelrinne übergangslos vollverschweißt mit 1/2" Fettablaßhahn an tiefgezogener Auslaufstelle. Luftaustritt geschlossen - Zuschnitt nach Wunsch bauseits. Haubenkörper komplett aus Edelstahl 1.4301 Oberfläche: Schliff Körnung 240 einseitig geschliffen gemäss Hygiene Standard Nahrungsmittelindustrie, keine Verzinkten Bauteile. Flächenbündige und vorverdrahtete energiesparende LED Einbaubeleuchtung, Nennspannung 230V 50-60Hz, Schutzklasse IP65 Farbtemperatur 4000 Kelvin, hinter Kunststoff Sicherheitsglas inklusive Klemmkasten. Beleuchtungsstärke gemäß Arbeitsstätten Richtlinie nach EN12464-1:2011, 5.3. Inklusive strömungsoptimierter Aerosolabscheider Fabrikat WALPOL Typ FF-2A als Hochleistungsabscheider zum Erfassen und effektiven Abscheiden von Aerosolen in 40 mm Bautiefe als 3-fach Wirbelstromabscheider mit versetzt angeordneten Halbschalen aus Chromnickelstahl Typ 1.4301 III D DIN 10088-2 Rauheit (RA) 0,05 - 0,1 µm gemäß HACCP konform, mit zweiseitigen ergonomischen Fallgriffen und Ablauföffnungen. Durch strömungsoptimierte Halbschalen ist der Druckverlust im Betrieb geringer sowie der Energieverbrauch dadurch niedriger und leiser in der Anwendung. Einfacher Ein- und Ausbau ohne Werkzeug möglich. Geeignet für variable Luftvolumenströme. Reinigung maschinell oder manuell mit handelsüblichen Spülmitteln möglich. Flammendurchschlagsicherheit und Fraktionsabscheidegrad geprüft vom Unabhängigen akkreditierten DMT Prüfinstitut, nach DIN EN 16282-6 F-1 (eh. DIN 18869-5 Bauart A) und VDI 2052. Geprüfter Volumenstrom 0,6 m/s (entspricht bei Abmessung 500x500 mm ca. 500 m³/h). Die Filter Typ F1 müssen oberhalb thermischer Geräte mit erhöhter Brandgefahr eingesetzt werden und bieten sich ideal für den Einsatz in Garküchen, Cook and Chill und Frontcookingbereiche in der gewerblichen Großküche und Gastronomie an. Die Lieferung erfolgt inklusive Haubenbefestigungskit für Wand- und Deckenmontage inkl. Aufhängeösen und Wandhalterung. Befestigungsmaterial wie Dübel, Schrauben, Ketten usw. sind bauseitig zu stellen.



Artikel-Nr.: 30121031
GTIN: 4059395042245

Produktvorteile:

- Wandhaube, Erfassungshaube
- Abgeschrägte Trapezform
- Einseitige Aufnahme für Abscheider/Filter
- Stabile Edelstahlkonstruktion
- Kopf- und Eckstöße vollverschweißt mit Schattenschliff versehen
- Schnittkanten durch Umschläge geschützt und gratfrei gerundet
- U-Profileschiene schräg angeordnet zum Einsetzen von Aerosolabscheider
- Umlaufende 50 mm Aerosolsammelrinne übergangslos vollverschweißt
- 1/2" Fettablaßhahn an tiefgezogener Auslaufstelle
- Luftaustritt geschlossen - Zuschnitt nach Wunsch bauseits
- Haubenkörper komplett aus Edelstahl 1.4301
- Oberfläche Schliff Körnung 240 einseitig geschliffen
- Haube Gemäss Hygiene Standard Nahrungsmittelindustrie
- Keine verzinkten Bauteile
- Flächenbündige und vorverdrahtete energiesparende LED Einbaubeleuchtung
- Beleuchtung Netzspannung 230V 50-60Hz
- Beleuchtung Schutzklasse IP65
- LED Farbtemperatur 4000 Kelvin
- LED hinter Kunststoff Sicherheitsglas inklusive Klemmkasten
- Beleuchtungsstärke gemäß Arbeitsstätten Richtlinie nach EN12464-1:2011, 5.3
- Inklusive strömungsoptimierter Aerosolabscheider Fabrikat WALPOL
- Aerosolabscheider Typ FF-2A
- Hochleistungsabscheider zum Erfassen und effektiven Abscheiden von Aerosolen
- Hochleistungsabscheider in 40 mm Bautiefe
- 3-fach Wirbelstromabscheider mit versetzt angeordneten Halbschalen aus Chromnickelstahl
- Wirbelstromabscheider Typ 1.4301 III D DIN 10088-2 Rauheit (RA) 0,05 - 0,1 µm
- HACCP konform mit zweiseitigen ergonomischen Fallgriffen und Ablauföffnungen
- Strömungsoptimierte Halbschalen
- Geringer Druckverlust im Betrieb
- Niedrigere Energieverbrauch und leiser in der Anwendung
- Einfacher Ein- und Ausbau ohne Werkzeug möglich
- Geeignet für variable Luftvolumenströme

- Reinigung maschinell oder manuell
- Reinigung mit handelsüblichen Spülmitteln möglich
- Flammendurchschlagsicherheit und Fraktionsabscheidegrad geprüft vom Unabhängigen akkreditierten DMT Prüfinstitut
- Prüfung nach DIN EN 16282-6 F-1 (eh. DIN 18869-5 Bauart A) und VDI 2052
- Geprüfter Volumenstrom 0,6 m/s (entspricht bei Abmessung 500x500 mm ca. 500 m³/h)
- Zum Einsatz oberhalb thermischer Geräte mit erhöhter Brandgefahr
- Inklusive Haubenbefestigungsset für Wand- und Deckenmontage
- Befestigungsmaterial wie Dübel, Schrauben, Ketten usw. sind bauseitig zu stellen
- Lüftungsmotoren, Drehzahlregler und weiteres Zubehör als Mehrpreisoption lieferbar

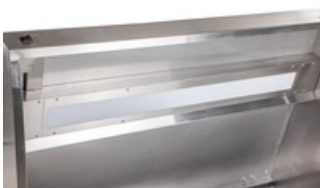
Technische Daten:

Geräteart	Wandhaube
Produktgruppe	C
Abmessungen außen:	
Breite	1200 mm
Tiefe	700 mm
Höhe	450 mm
Aufstellart	Wand
Außenmaterial	Chromnickelstahl AISI 304
Bruttogewicht	78 kg
Haubentyp	Wandhaube
Bauform	Trapez
Flammschutzfilter	F1 DIN 18869
Filtermenge	3
Filtergröße	40x50x40 mm
Luftleistungsmenge, freiblasend	1200 m ³

Energiedaten

Lichtquellenart	LED
------------------------	-----

Weitere Ansichten





Sonderzubehör gegen Mehrpreis:

Hochwiderstands-Flammschutzfilter CNS, Typ A 400x500x40 mm

GTIN: 4059395110029

Artikel-Nr.: 30540011

Kupfercutter - Der kleine Helfer zur Folienentfernung

GTIN: 4059395031409

Artikel-Nr.: 92900600

Direkt zum Produkt



Direkt zu den technischen
Dokumenten



Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Daher können Abbildungen und technische Angaben im Einzelfall abweichen. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

KBS Gastrotechnik GmbH | Schoßbergstraße 26 | 65201 Wiesbaden | Tel.: +49 611 44787-150 | www.kbs-gastrotechnik.de